

半合成水溶性切削液  
**HI-CHIP SX-565**

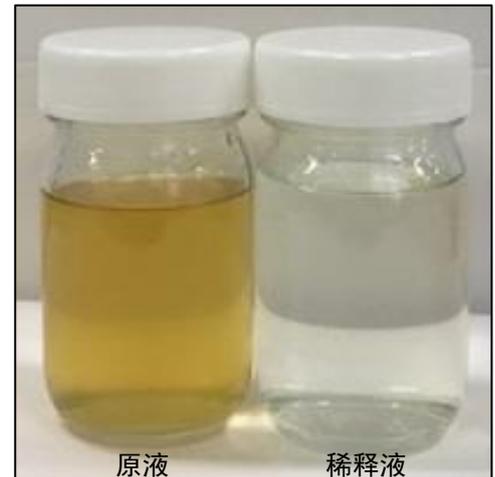
HI-CHIP SX-565 是为铝和低合金钢的加工用而开发的半成型水溶性切削液。  
用软水稀释的话呈透明，用硬度高的水稀释的话呈半透明。

**【特点】**

- 不易腐臭，不需要经常换液，能够减少废液产生。
- 能够抑制制品加工时的臭味。
- 拥有良好的防锈性能。
- 起泡少。

**【性质】**

运动粘度	mm <sup>2</sup> /s (40°C)	原液	10
pH 值		5%	9.1
外观	(25°C)	原液	黄色透明
		5%	微黄色
表面张力	10 <sup>-3</sup> N/m	5%	33



**【使用浓度】**

**切削加工：3~10% Brix(%)：1~3%**

\* 铸铁加工的情况，如果需要增强防锈效果的话推荐提高稀释浓度来使用。

\* 车削或者冲孔加工的话推荐使用相对低浓度，丝锥或铰刀加工的话推荐高浓度。

\* 不锈钢加工推荐提高稀释浓度来使用。

**研磨加工：3~6% Brix(%)：1~2%**

\* SX-565 是针对不锈钢 SUS 和铝的研磨加工所开发的产品，对于铸铁等材料研磨加工的话效果不明显。

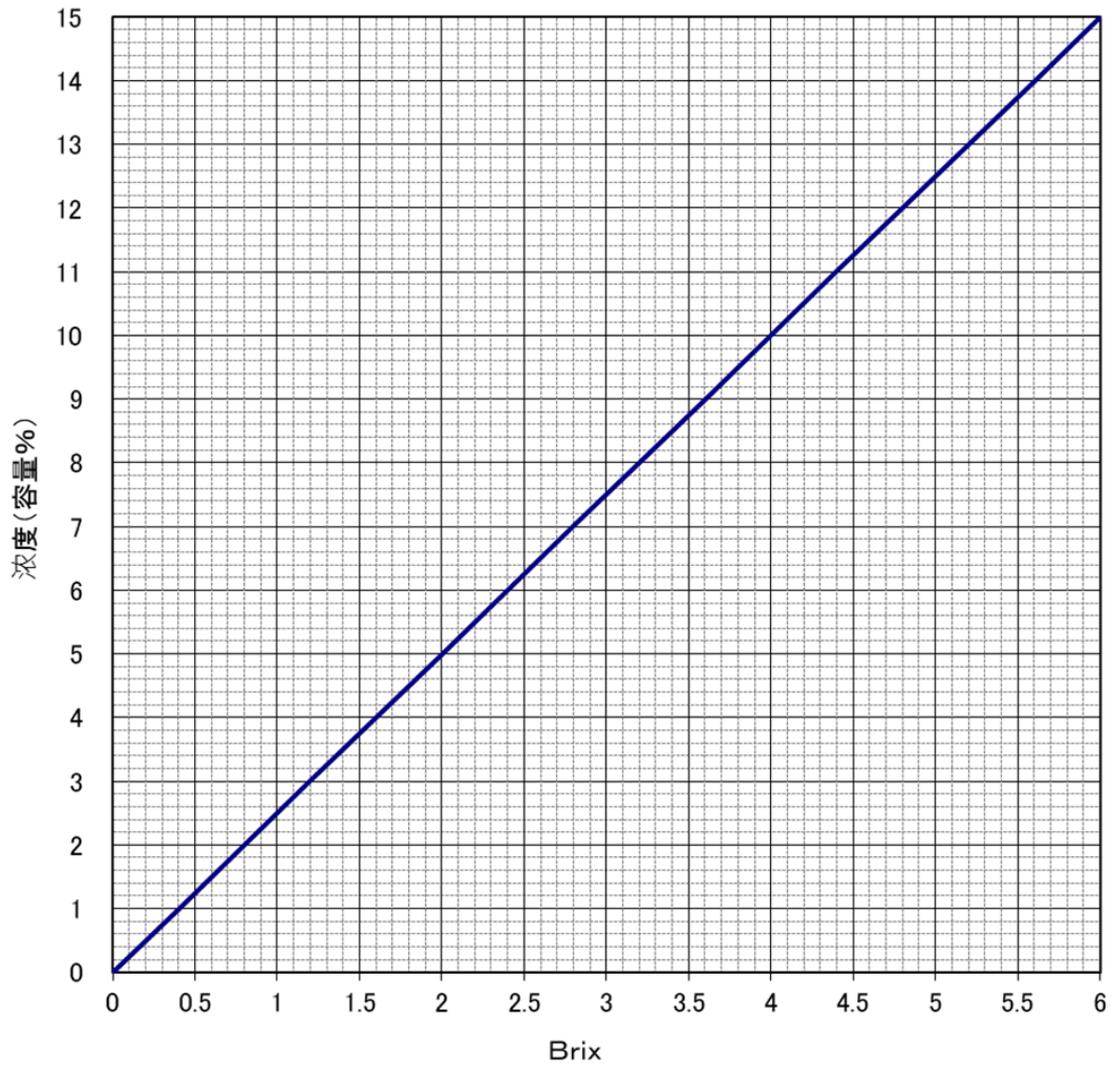
**【注意事项】**

- 虽然采取了硬水对策，但尽量使用硬度较低的水。

**【浓度计使用时的换算】**

$$\text{浓度 (容量\%)} = \text{测定值 (Brix)} \times 2.5$$

$$\text{倍率} = 40 \div \text{测定值 (Brix)}$$



**【包装式样】**

18L 桶 / 200L 桶