

水溶性乳化型切削液  
**HI-CHIP EX-108M2**

HI-CHIP EX-108M2 是以耐热性·润滑性优秀的合成酯为基础油，拥有和含有氯、硫磺极压剂等  
有同等加工性作用的乳化型水溶性切削液。而且，因为防锈性·防腐性优秀，能够适用于广泛的  
金属材料加工。

**【特点】**

- 使用高润滑性的特殊油剂，不仅能用于钢材和铝合金，还能用于不锈钢的加工。
- 低 pH 值设计，对于皮肤的影响相当小。
- 采用了优秀的抗菌对策，耐劣化性能&耐腐臭性能相当好，能够降低液体的交换频率。
- 消泡性优秀，能适用于使用高压泵的设备。

**【使用浓度】**

(单位：%)

被切削物 加工	钢	不锈钢	铸铁	铝
车削、冲孔	3 ~ 5	5 ~ 10	4 ~ 5	3 ~ 5
立铣刀	5 ~ 10	5 ~ 10	4 ~ 5	3 ~ 5
丝锥、铰刀	5 ~ 10	5 ~ 12	5 ~ 10	4 ~ 10
加工中心	5 ~ 10	5 ~ 12	5 ~ 10	4 ~ 10

※ 上述使用浓度是根据润滑性和防锈能力判断的参考使用浓度。  
在实际使用时，请根据加工来确定合理的使用浓度。

**【性质】**

运动粘度	mm <sup>2</sup> /s (40°C)	原液	42
pH 值		5%	8.7
燃点	°C (COC)	原液	无
外观	(25°C)	原液	淡黄色油状
		5%	乳白色乳液
表面张力	10 <sup>-3</sup> N/m	5%	36

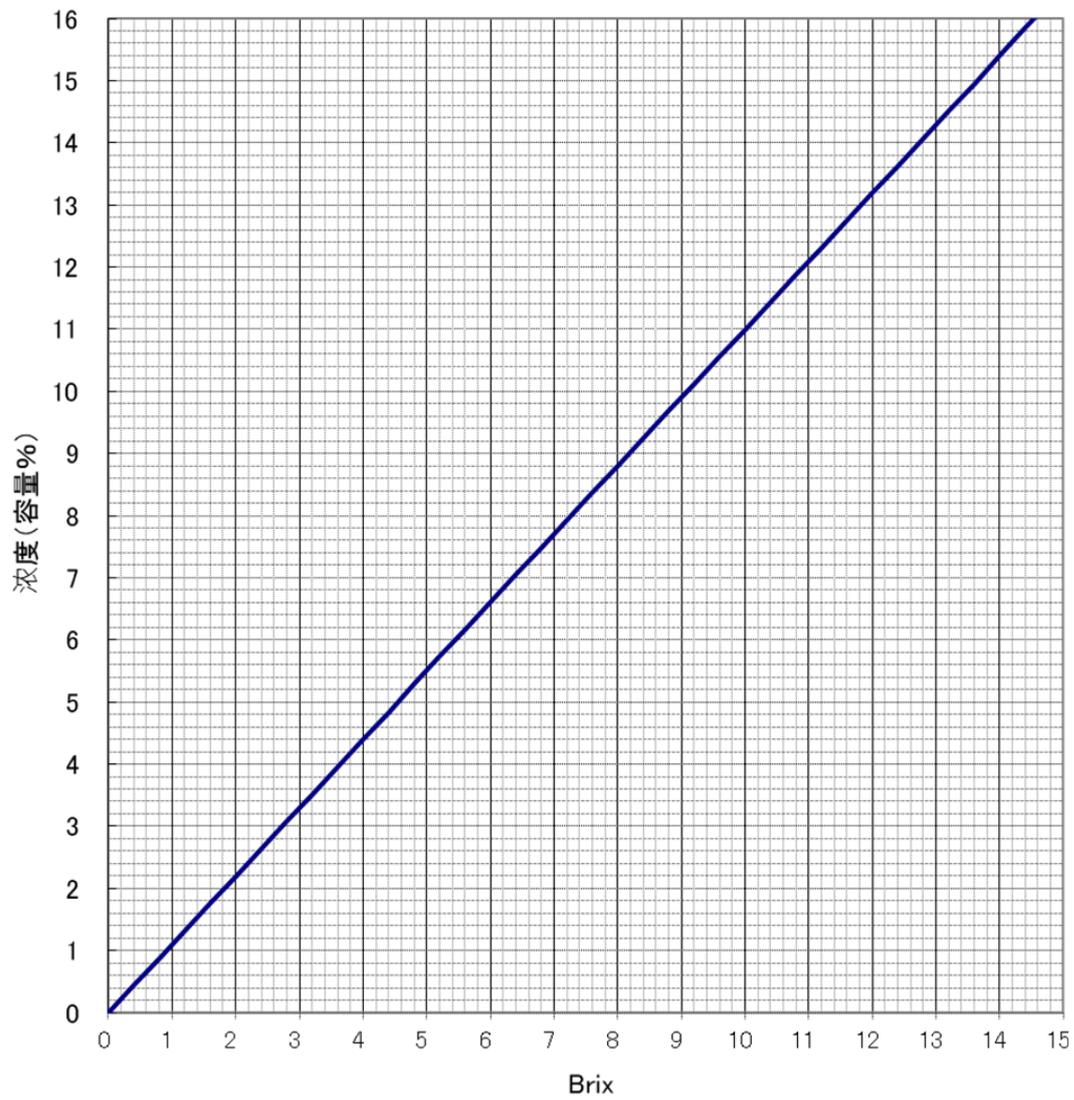


### 【注意事项】

- 追加液体的话，使用比管理浓度较低的补充液，能让浓度更稳定。
- 虽然采取了硬水对策，但尽量使用硬度较低的水。

### 【浓度计使用时的换算】

$$\begin{aligned} \text{浓度 (容量\%)} &= \text{测定值 (Brix)} \times 1.1 \\ \text{倍率} &= 91 \div \text{测定值 (Brix)} \end{aligned}$$



### 【包装式样】

18L 桶/ 200L 桶